



« Tout simplement fiable »

LES GAMMES DE POMPES PÉRISTALTIQUES





LE MEILLEUR DES POMPES PÉRISTALTIQUES, TOUT SIMPLEMENT.

Albin Pump est expert dans la fourniture de pompes péristaltiques, conçues avec plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie pour fournir les performances souhaitées, la simplicité de conception et la fiabilité que nos clients exigent pour atteindre le coût total de d'utilisation le plus bas du marché.

Fondée en 1928, Albin Pump est l'un des principaux fabricants de pompes péristaltiques électriques et fait partie du secteur Fluide d'Ingersoll Rand™, comprenant des marques haut de gamme telles que : ARO™, Milton Roy™, Thomas™, Dosatron™, Haskel™ et bien d'autres.

MARCHÉS ET APPLICATIONS



Eau/Eaux usées - Eau de chaux, lait de chaux charbon actif, hypochlorite de sodium, chlorure ferrique, bisulfite de sodium, fluorure, polymères, ammoniacque aqueuse, potassium, permanganate, soude caustique, etc.



Mines/Carrières - Barbotine, fluides visqueux, boue, argile, fluides à forte teneur en solides, béton léger, sulfate de plomb, pyrite, SABX, cyanure, acides divers



Produits chimiques - Acides et bases corrosifs, latex, alcool, savon, shampoing, agents de nettoyage, solvants non aromatiques, dosage chimique, peinture, peinture à l'eau, acryliques, pigments, encre, revêtement mural



Agroalimentaire - Levure, terre de diatomée, blanc et jaune d'œuf, graisses, huile d'olive, vin, semoule, mélanges d'eau et de sel, arômes naturels, pâton/pâte de boulangerie, crème, sucre moulu, mélasse, sucre liquide, protéines liquides, sirops



Industries générales et autres industries - Kaolin, boues de déchets de pâte et papier, fumier, engrais, barbotine céramique, remplissage de moule, alimentation de filtre-presses, dioxyde de titane, mortier fibreux de construction, plâtre, ciment liquide



AVANTAGES DE LA POMPE

- ✓ Meilleur coût total de possession
- ✓ Haute qualité avec une durée de vie plus longue du tuyau
- ✓ Plus rapide et plus simple d'entretien
- ✓ Plus performante
- ✓ Délai d'exécution compétitif
- ✓ Prix attractifs
- ✓ Faible cisaillement
- ✓ Des performances prévisibles avec des économies de coûts ultérieures
- ✓ Disponible dans de nombreuses tailles pour des débits jusqu'à 144 m³/h



CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

- ✓ Entièrement auto-amorçante
- ✓ Fonctionnement continu à sec sans dommage
- ✓ Pas de garniture mécanique ni de presse-étoupe
- ✓ Convient pour des fluides abrasifs, corrosifs ou visqueux
- ✓ Installation, utilisation et entretien faciles
- ✓ Flux réversible
- ✓ Faible nuisance sonore
- ✓ Débit volumétrique parfait
- ✓ Échantillonnage et mesures précises et répétables
- ✓ Longue durée de vie et fiabilité accrue
- ✓ Coût de possession le plus bas
- ✓ Visserie en acier



CARACTÉRISTIQUES ET ATOUTS DU TUYAU

- ✓ Caoutchouc de la plus haute qualité
- ✓ Matériau et structure de longue durée avec couches intérieures de renfort
- ✓ Convient pour des pressions jusqu'à 15 bar
- ✓ Disponible en 7 caoutchouc différents et en 16 tailles différentes pour s'adapter à la plupart des pompes concurrentes

NOS GAMMES DE POMPES PÉRISTALTIQUES

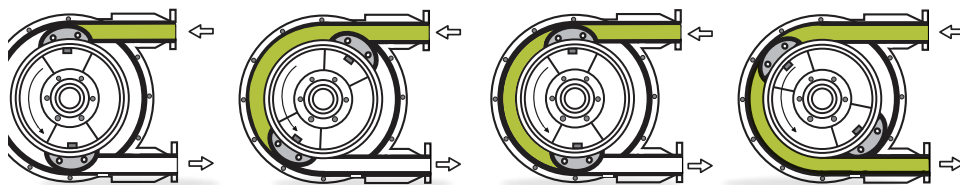
MODÈLE DE POMPE	DÉBIT MAX	PLAGE DE DÉBIT CONSEILLÉE	PRESSION MAXIMALE	POIDS	RACCORDEMENT
ALH / Pompe péristaltique haute pression					
ALH05-3	20,4 l/h	4,1 à 14,3 l/h	8 bar	25 kg	Embouts cannelés Ø 16 mm
ALH10-3	70 l/h	12 à 42 l/h	10 bar	28 kg	Embouts cannelés Ø 16 mm
ALH10	180 l/h	18 à 90 l/h	10 bar	25 kg	Embouts cannelés Ø 16 mm
ALH15-3	420 l/h	42 à 147 l/h	10 bar	35 kg	Embouts cannelés Ø 20 mm
ALH15	600 l/h	60 à 315 l/h	10 bar	35 kg	Embouts cannelés Ø 20 mm
ALH20-3	670 l/h	71 à 291 l/h	10 bar	36 kg	Embouts cannelés Ø 25 mm
ALH20	1 020 l/h	102 à 535 l/h	10 bar	36 kg	Embouts cannelés Ø 25 mm
ALH25	2,2 m³/h	0,3 à 1 m³/h	15 bar	80 kg	Bride DN25 / PN16
ALH32	5,3 m³/h	0,8 à 2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Bride DN32 / PN16
ALH40	8,2 m³/h	1,3 à 3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Bride DN40 / PN16
ALHX40	9,6 m³/h	2 à 5 m³/h	15 bar	210 kg	Bride DN40 / PN16
ALH50	15,8 m³/h	3,5 à 10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Bride DN50 / PN16
ALH65	20,7 m³/h	4,6 à 13,6 m³/h	15 bar	335 kg	Bride DN65 / PN16
ALHX80	27,5 m³/h	10,4 à 20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Bride DN80 / PN16
ALH80	35 m³/h	13,3 à 18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Bride DN80 / PN16
ALH100	54 m³/h	21,6 à 37,2 m³/h	15 bar	1 270 kg	Bride DN100 / PN16
ALH125	88 m³/h	44 à 83 m³/h	15 bar	1 800 kg	Bride DN125 / PN16
ALP / Pompe péristaltique basse pression					
ALP09N	140 l/h	14 à 70 l/h	4 bar	8 kg	Embouts cannelés Ø 16 mm
ALP13N	348 l/h	34 à 171 l/h	4 bar	9 kg	Embouts cannelés Ø 19 mm
ALP17N	910 l/h	91 à 448 l/h	4 bar	15 kg	Embouts cannelés Ø 25 mm
ALP25N	2,71 m³/h	0,3 à 1,7 m³/h	4 bar	55 kg	Embouts cannelés Ø 38 mm
ALP30N	4,98 m³/h	1 à 3,5 m³/h	4 bar	97 kg	Embouts cannelés Ø 45 mm
ALP45N	13,9 m³/h	2,3 à 8 m³/h	4 bar	155 kg	Embouts cannelés Ø 60 mm

EXEMPLE D'OPTIONS DISPONIBLES

Pompe duplex (double pompes), raccords spécifiques : SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS...
 Détecteur de rupture de tuyau et compte-tours, exécution ATEX II & I, variateur de vitesse, chariot mobile, etc.



FONCTIONNEMENT DE LA POMPE



APPLICATIONS



ALH125 Pompage de pétrole brut



ALP30N Dosage de chaux



ALHX80 Alimentation de filtre-pressé



ALX150 et ALH125 dosage de produits chimiques pour l'industrie minière

Distribué par :

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



À propos d'Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump est une marque d'Ingersoll Rand et fait partie du segment commercial Precision and Science Technologies (PST). PST se compose d'un portefeuille de marques complémentaires telles que Milton Roy™, ARO™, LMI™, Albin Pump, Thomas™, Welch™, Haskel™, Dosatron™, YZ™, Williams™, MP™ et Oberdorfer™.

Au sein du segment PST, nous fournissons des solutions haut de gamme pour le dosage de précision et le transfert de fluides sur divers marchés tels que le secteur médical, l'agroalimentaire, l'eau et l'hydrogène. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.IRco.com

nous nous engageons à utiliser des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement