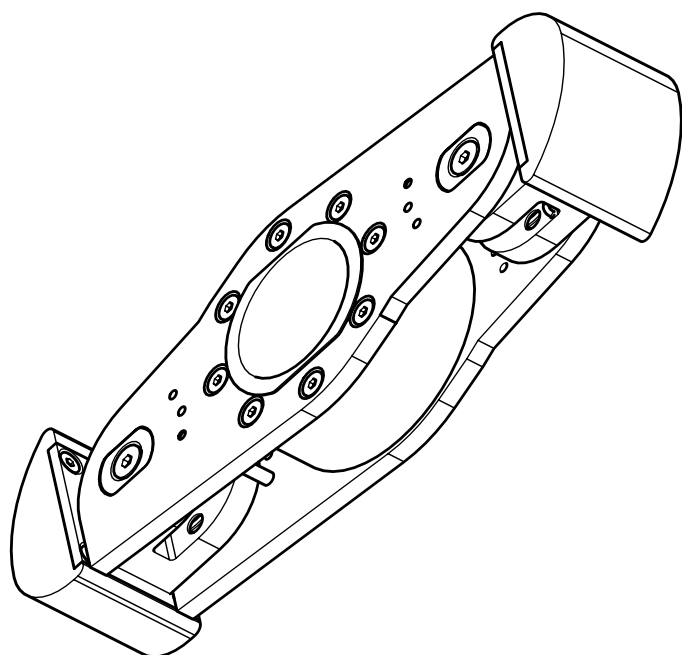


# **ALBIN PUMP ALH**

**A NOVA SERIE ALH CIP**



## A bomba de mangueira revolucionária de Alta Pressão “CLEAN IN PLACE”!

Como líder inovadora de bombas peristálticas, a ALBIN PUMP desenvolveu a melhor e mais fácil solução de “Clean In Place”

A ALBIN PUMP desenvolveu um rotor único e específico para ir de encontro aos requisitos dos seus clientes da indústria alimentícia, farmacêutica e cosmética.

A nova bomba ALH CIP tem uma patente pendente de um novo rotor que permite que as Sapatas da bomba sejam retráteis (de maneira a não comprimir a mangueira) para que o processo de “CIP wheel” (Clean In Place) seja o mais eficiente possível.

A ALBIN PUMP pode, na sua gama de bombas ALH, oferecer a opção de “Rotor CIP” (Clean In Place). Isto permite ao operador, simplesmente invertendo a direção de rotação da bomba ½ volta, a capacidade de retrair as Sapatas automaticamente de maneira a poder limpar e esterilizar a mangueira sem ter que efetuar nenhuma operação na bomba. O cliente economiza assim tempo e permite sempre o maior nível de funcionalidade do processo.

**O design é feito utilizando o mínimo de partes móveis requerendo assim o mínimo de manutenção. Tudo para garantir o maior tempo de produção e funcionalidade.**

**O novo Rotor CIP** em conjunto com a ALBIN PUMP, líder mundial no design e no excepcional tempo de vida da mangueira, cria assim um processo de produção ainda melhor.

**As bombas peristálticas da ALBIN PUMP são usadas na transferência de todo o tipo de fluídos: Viscosos, Abrasivos, Corrosivos, Fibrosos com partículas, etc.**

A vantagem desta tecnologia é que não danifica ou cria cisalhamento no fluído bombeado, enquanto mantém um alto nível de higiene. Apenas a parte interna do tubo, **NR FDA, EPDM FDA ou NBR FDA** está em contacto com o fluído.

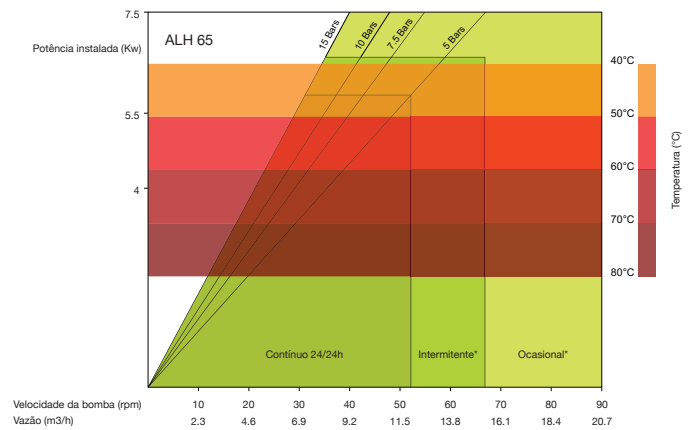
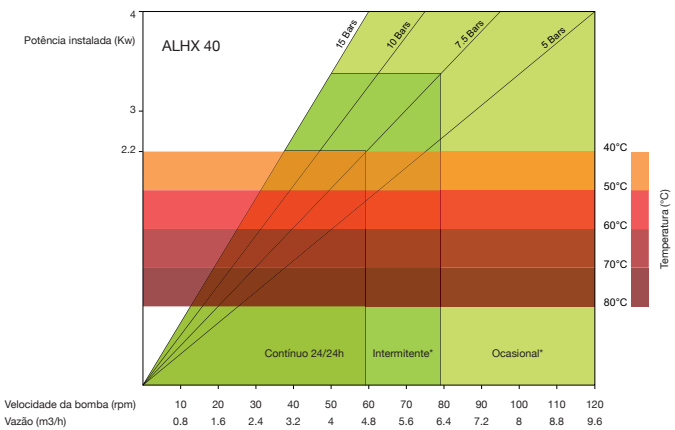
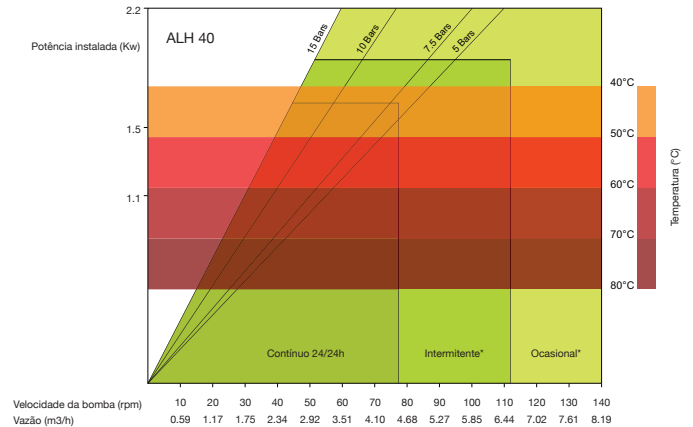
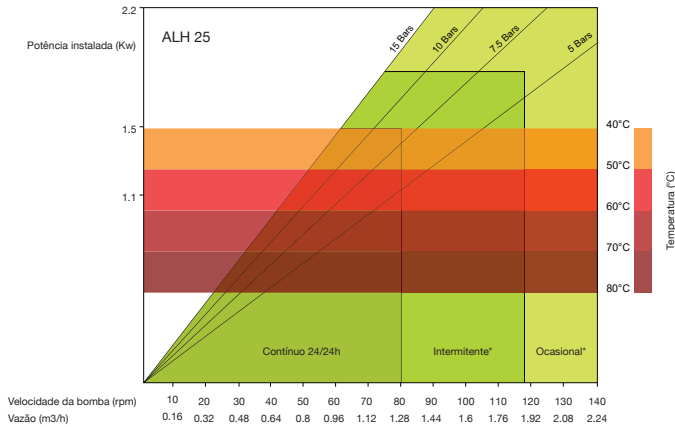
A ALBIN PUMP pode oferecer mangueiras de grau alimentício em EPDM FDA, NBR FDA, e NR FDA, e satisfaz as certificações **EC 1935/2004** bem como a **FDA CFR21§177.2600**. O interior da mangueira pode ser em NR FDA e EPDM FDA, brancos, ou NBR FDA, preto, de acordo com o fluído a bombear.

**O “Rotor CIP”** está agora disponível em vários modelos, para vazões entre 0,5 até 10 m<sup>3</sup>/h com uma pressão de descarga máxima que pode ir até 15 bar.

**As bombas peristálticas da ALBIN PUMP não têm vedações e podem trabalhar a seco sem danificar a bomba.**

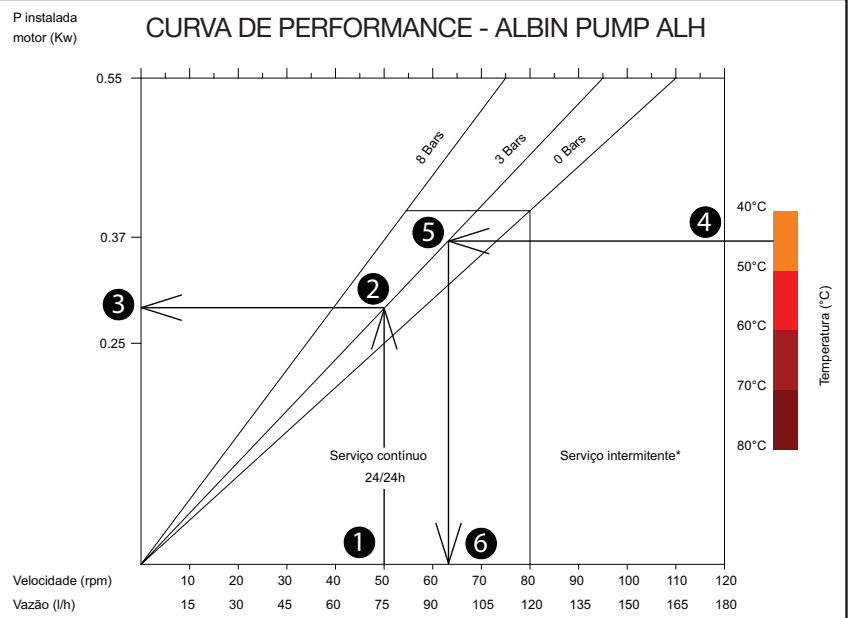
**Com a nova bomba da gama ALH CIP da ALBIN PUMP podemos oferecer o que há de melhor em soluções sanitárias.**





## COMO USAR AS CURVAS DA BOMBA

- 1 - Selecionar a vazão pretendida. Isto irá fornecer a velocidade requerida pela bomba.
- 2 - Mover para cima, para a pressão de descarga calculada.
- 3 - Mover para a esquerda, para a potência do motor instalado.
- 4 - Selecionar a temperatura max. do fluido.
- 5 - Mover para a esquerda para a pressão de descarga calculada.
- 6 - Mover para baixo de maneira a determinar a velocidade max. permitida pela temperatura do fluido.



**PT**

**ALBIN PUMP SAS**

Z.I. du Meyrol  
6, Avenue du Meyrol  
26200 Montélimar  
France

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92

Fax +33 (0) 4 75 90 92 40

[courrier@albinpump.fr](mailto:courrier@albinpump.fr)

[www.albinpump.com](http://www.albinpump.com)

Para mais informação relativamente à nossa localização a nível mundial, aprovações, certificações e distribuidores locais, por favor visite [www.albinpump.com](http://www.albinpump.com).

A Albin Pump reserva-se o direito de incorporar as nossas últimas alterações de design e de materiais sem aviso ou obrigação. Características de design, materiais de construção bem como dimensões, apresentadas neste boletim, são fornecidas apenas para sua informação e não são vinculativas exceto se confirmadas por escrito pela Albin Pump. Desenhos certificados estão disponíveis sob pedido. © 2015 ALBIN PUMP